

発行番号 _____
発行日 _____

検査成績書 トータルステーション

品名 : _____
機械番号 : _____
検査日 : _____年 _____月 _____日

社内検査の結果、下記の通り合格したことを証明致します。

(1) セオドライト部

No		検査項目	測定結果	許容値
1	望遠鏡	視軸の偏差 上下		
		視軸の偏差 左右		
2	機 構	視軸と横軸の直角度	自動補正機能 <input type="checkbox"/> 有	
		横軸の水平度	自動補正機能 <input type="checkbox"/> 有	
3	水平角	水平角の観測精度		
		水平目盛盤偏心度 [注1]		
4	鉛直角	鉛直目盛盤零点誤差		
		高度定数差		
		偏心度 [注2]		
5	自動補正	補正範囲		
		補正精度		

[注1、2] 片読み式のセオドライトに適用する。

本検査は日本測量機器工業会規格 (JSIMA 101 : 2006) に定められた測定方法に従って行われています。

(2) 光波測距部

(測距機能 : 反射プリズム 反射シート ノンプリズム)

[温度 _____℃、気圧 _____hPa]

No	基準値 mm	測定距離 平均値 (n =)	差 mm	許容値
1				
2				
3				
4				
5				

本検査は日本測量機器工業会規格 (JSIMA 102 : 2006) に定められた測定方法に従って行われています。

会社名: _____ 印

検査会社名 _____ 印

検査責任者: _____ 印 検査者: _____ 印

本校正・検査は、日本測量機器工業会が認定した事業者及び検査員により実施されています。

事業者認定番号 _____

検査員認定番号 _____